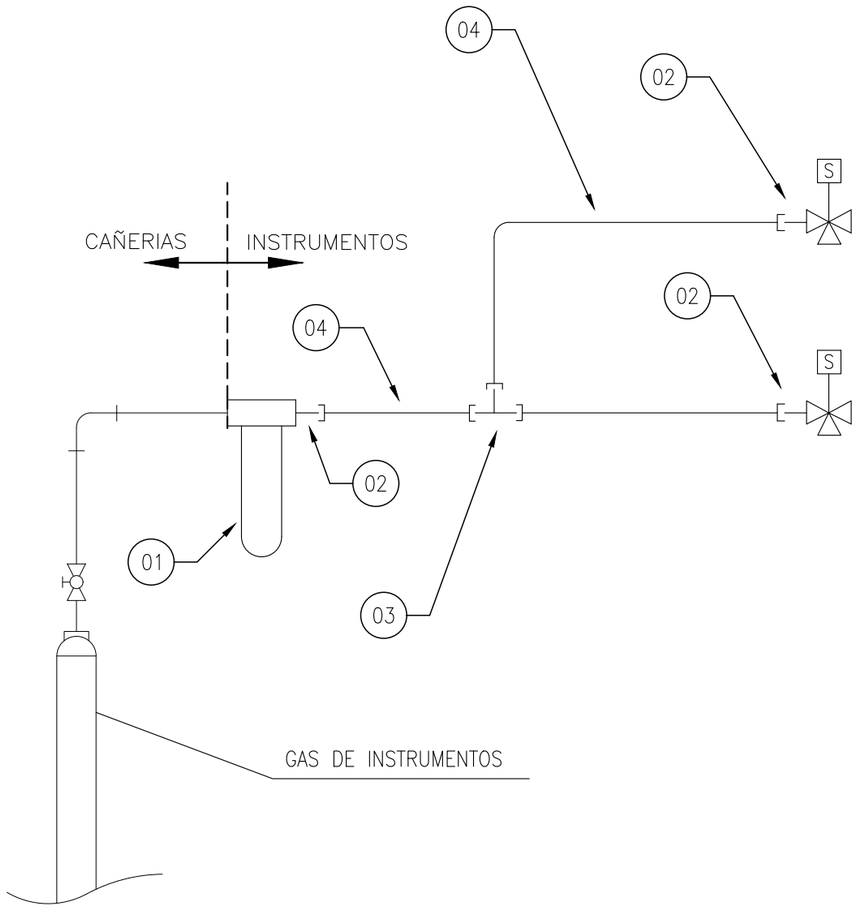

TAG N°	LINEA o EQUIPO	P & I	TAG N°	LINEA o EQUIPO	P & I
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL	CANT.	SERIE/SCH
15	–	–	–	–
14	–	–	–	–
13	–	–	–	–
12	–	–	–	–
11	–	–	–	–
10	–	–	–	–
09	–	–	–	–
08	–	–	–	–
07	–	–	–	–
06	–	–	–	–
05	–	–	–	–
04	TUBO SIN COSTURA ø½" OD	AISI 316 SS	S/NEC.	–
03	CONECTOR TE ø½"OD	AISI 316 SS	1	–
02	CONECTOR MACHO ø½"OD x ø¼"NPT	AISI 316 SS	3	–
01	FILTRO, FISHER 254, ø¼"NPT	A° C°	1	–

Toda impresión del presente documento será considerada como **COPIA NO CONTROLADA**

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
2	CAMBIO DE RAZÓN SOCIAL	01/09/2022	NS	JCP	NET
1	NUMERACIÓN INTERNA IEASA	22/03/2021	BB	JCP	AA
0	PARA CONSTRUCCIÓN	14/09/2010	JCP	WIS	RMC

LISTA DE REVISIONES

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.

ENERGÍA ARGENTINA

PLANO TÍPICO

ALIMENTACIÓN GAS DE INSTRUMENTOS
A VALVULAS DE PURGA

ESPECIALIDAD: INSTRUMENTACIÓN

NÚMERO INTERNO ENARSA: GEG-AX-122

NÚMERO DE ELABORADO ENARSA:

ENARSA-00-I-PT-0005

Archivo CAD: ENARSA-00-I-PT-0005_2.dwg

ESCALA: ESCALA

HOJA N°: 1 DE 1

REVISIÓN: 2

FORMATO A3-H